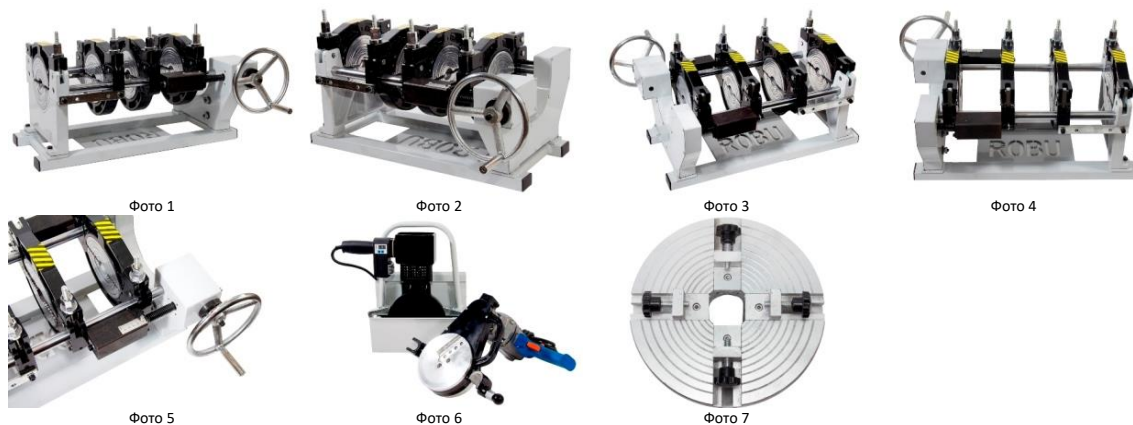


ROBU W 250 S

Аппарат стыковой сварки полиэтиленовых труб механический
Диапазон сварки: 63-250 мм



ROBU W 250 S | КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Центратор (1 шт.) | фото 1-5

В основании центратора располагается станина. Она изготовлена из высокопрочной стали, укреплена ребрами жесткости и не подвержена деформациям. На станине установлены металлические полированные штоки и механизм, приводящий [с помощью вращения штурвала | фото 5] в движение расположенные на штоках хомуты с вкладышами.

Хомуты и вкладыши - литые, выполнены из алюминиевого сплава с высокими прочностными характеристиками.

Верхние хомуты – откидные.

2 хомута (верхний + нижний) составляют 1 зажим. Всего 4 зажима (4 верхних + 4 нижних хомута).

Поддерживаются два варианта работы зажимов (с помощью специальной перемычки):

2 подвижных + 2 неподвижных для приваривания трубы к трубе,

3 подвижных + 1 неподвижный для приваривания отводов, переходов, тройников, крестовин к трубе.

Для замера и контроля давления на центраторе установлен динамометр | фото 5.

Торцеватель с электроприводом (1 шт.) | фото 6

Торцеватель имеет закрытый корпус. Надежно посаженные торцующие диски обеспечивают точность торцовки труб. Стружка удаляется наружу. Ножи заточены с двух сторон. На одном из посадочных мест имеется фиксатор для безопасной установки на штоках центратора.

Мощность торцевателя: 0,8 кВт

Нагреватель (1 шт.) | фото 6

Температура регулируется и поддерживается на заданном уровне с помощью электронного терморегулятора, установленного на рукояти нагревателя. Температура равномерно распределяется по всей греющей поверхности. Специальное покрытие предотвращает прилипание.

Мощность нагревателя: 1,7 кВт

Съемные вкладыши (8 комплектов)

Изготовлены из сплава алюминия.

Вкладыши вставляются один в другой и крепятся в хомутах.

Комплект вкладышей состоит из 8 полуколец: 1 полукольцо в 1 хомут.

Вкладыш 63 мм в стандартную комплектацию не входит. Заказывается отдельно по желанию клиента.

Диаметры вкладышей:
75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Примечание: труба диаметром 250 мм закрепляется хомутами без вкладышей.

Контейнер (1 шт.) | фото 6

Для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя. Служит для нагревательного элемента теплоизолятором.

Комплект инструментов (1 комплект)

Гаечный ключ для фиксации хомутов центратора (1 шт.)

Четырехгранник для фиксации болтов на съемных вкладышах (1 шт.)

Болты для крепления съемных вкладышей к хомутам (75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм)

Инструменты транспортируются в специальном переносном ящике (1 шт.)

ROBU W 250 S | ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Адаптер для крепления коротких втулок | фото 7

Поставляется по запросу клиента. В стандартную комплектацию не входит.

Стоимость адаптера (рекомендованная цена)

25 000 рублей

ROBU W 250 S | ОБЩАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Габариты упаковки	1 место 1,05x0,75x0,7 м; 0,55 м³.
Вес комплекта сварочного аппарата с упаковкой / без упаковки	131 кг / 111 кг
Суммарная мощность	2,5 кВт
Рабочая частота	50 Гц
Рабочее напряжение	220 В

ROBU W 250 S | УСЛОВИЯ

Гарантия	1 год полной гарантии + 2 года бесплатного обслуживания
Стоимость аппарата (рекомендованная цена)	185 000 рублей
Ссылка на официальном сайте компании	Ссылка (зажать CTRL и нажать на ссылку)

Внимание! Защита от подделок

Уважаемые коллеги.

Настоящие сварочные аппараты ROBU W 250 S имеют отличительные детали:

1. Цветовая гамма.
Станина центратора – серая | *фото 1-4*. Хомуты – черные, с гранями.
2. На опорах центратора под рабочим пространством установлена металлическая пластина с лазерной резкой ROBU.
3. На боковых сторонах верхних хомутов в углублениях выпрессован логотип RO BU.

Преимущества аппарата стыковой сварки полиэтиленовых труб ROBU W 250 S

1. ROBU W 250 S проектировался совместно с немецкими инженерами.
Аппарат сочетает в себе высокое качество, эргономику, профессиональную и точную сборку.
2. Станина изготовлена из очень прочного, при этом не тяжелого металла, укреплена ребрами жесткости.
Это защищает ее от деформации, перегибов при вибрациях, возникающих от постоянного торцевания труб.
3. Хомуты аппарата ROBU W 250 S - литые, увеличенной ширины, усиленные ребрами жесткости.
Ни при каких обстоятельствах они не изогнутся и не лопнут.
4. Хомуты аппарата ROBU W 250 S – откидные. Данная техническая особенность позволяет сэкономить время на креплении трубы в аппарате.
5. ROBU W 250 S имеет полную комплектацию.
6. Гарантия на аппарат ROBU W 250 S – 1 год полной гарантии + 2 года бесплатного обслуживания.
7. Все разъемы под штекеры на аппарате ROBU W 250 S с защитой от изломов.



ООО «Синтез Пайп»
г. Казань, ул. ул. Тази Гиззата/Московская д.6/31, оф. 401
+7 (843) 212-24-90 (многоканальный)
8 (800) 500-88-74 (бесплатный звонок по России)
Почта: sales@sintezpipe.ru
Сайт: www.sintezpipe.ru